

**ISTRUZIONI SGI****Eurovetrocap S.r.l.**

Titolo: Test de frottement à sec

Codice doc: ICP30_1**Rev. 1****Pagina: 1 di 3****Data 20/03/2025**

ICP30

TEST DE FROTTEMENT À SEC

Redaction: LAB

S. Monterosso

Verification:**Approval: ISM**

P. Foiani

Titolo: Test de frottement à sec

Codice doc: ICP30_1**Rev. 1****Pagina: 2 di 3****Data 20/03/2025**

1 **Objet**

La présente ICP décrit la procédure de définition et la modalité de contrôle de la tenue des décors au frottement à sec, dans le but de vérifier que le lot contrôlé aux termes de la norme ISO 2859 (anciennement MIL. STD 105 E) est bien conforme aux qualités requises

2 **Références**

- Procédures CQ 01, GQAS 04, ICS01
- Échantillonnage Individuel, Contrôle Spécial de Niveau S-3

3 **Modalités**

3.1 **Champ d'application**

- Sérigraphie;
- Laquage;
- Marquage à chaud H/S;
- Métallisation;
- Autres technologies de traitement superficiel des surfaces à des fins décoratives.

3.2 **Equipement**

- Feuille de carton ondulé

3.3 **Méthode de contrôle**

1. Effectuer 20 frottements entre deux articles décorés, prélevés du même lot (chaque mouvement d'aller/retour est considéré comme étant un seul frottement). Effectuer l'opération avec au moins 10 échantillons)
2. Effectuer 10 frottements avec le pouce sur les parties de l'article ayant reçu la décoration, sans appliquer une pression excessive (chaque mouvement d'aller/retour est considéré comme étant un seul frottement)

Titolo: Test de frottement à sec

Codice doc: ICP30_1**Rev. 1****Pagina: 3 di 3****Data 20/03/2025**

3. Effectuer 20 frottements avec une feuille de carton ondulé sur les parties de l'article ayant reçu la décoration (chaque mouvement d'aller/retour est considéré comme étant un seul frottement). Effectuer l'opération sur au moins 10 échantillons)

L'échantillon représentatif doit avoir été produit depuis au moins 24 heures et doit reposer après le prélèvement pendant au moins 6 heures afin d'atteindre la température ambiante et une humidité relative stable

3.4 Résultats

3.4.1 Interprétation des résultats

D'après les contrôles effectués, s'il ressort que:

- a) Aucune partie manquante n'est détectée sur la surface décorée : le Lot est Approuvé
- b) Des parties manquantes sont détectées sur la surface décorée et/ou une partie de la décoration reste sur la surface du carton ondulé (sur la base de la définition d'un échantillon) : le Lot est approuvé avec des Réserves ;
- c) Des parties manquantes sont détectées sur la surface décorée et/ou une partie de la décoration est arrachée : le Lot est Rejeté: lotto rifiutato

3.4.2 Rapport d'essai

À l'issue des essais, les résultats des contrôles effectués sont reportés sur la "Fiche de contrôle du produit fini".

La Fiche de contrôle du produit fini est utilisée chez Eurovetrocap lors des contrôles effectués sur les produits entrants. Elle est en revanche remise aux fournisseurs avec la recommandation de s'en servir, sachant que le fournisseur est par ailleurs et de toute manière soumis à l'obligation de renseigner ou d'émettre une déclaration de conformité.

En fonction des résultats obtenus, le lot sera : "APPROUVÉ" ou bien "REJETÉ "